



وزارة التربية والتعليم والتعليم الفني  
الإدارة المركزية للتعليم العام  
مكتب مستشار التربية الدينية

برعاية معالي وزير التربية والتعليم والتعليم الفني

**السيد الأستاذ / محمد عبد اللطيف**

وتوجيهات رئيس الإدارة المركزية للتعليم العام

**دكتورة / هالة عبد السلام خفاجي**

**إشراف علمي مستشار التزييت الدينيت**

**دكتور / محمود فؤاد**

التقييمات والأداءات الصفية

**الأسبوع الثاني**

**في مادة التربية الدينية الإسلامية**

**( للصف الثاني الثانوى )**

الفصل الدراسي الثاني

للعام الدراسي ٢٠٢٥ / ٢٠٢٦

**لجنة الإعداد**

**د / إسلام محمد على محمد الشيخ**

**لجنة المراجعة**

**د / محمد جمال الدين محمد على**

موجه عام اللغة العربية والتربية الدينية بتعليم القاهرة



وزارة التربية والتعليم والتعليم الفني

الإدارة المركزية للتعليم العام

مكتب مستشار التربية الدينية

الصف الثانى الثانوى

الأسبوع الثانى  
الأداء الصفى

مادة التربية الدينية الإسلامية

(١) قَالَ تَعَالَى: ﴿يَأْتِيهَا الَّذِينَ ءَامَنُوا لَا تَقْدِمُوا بَيْنَ يَدَيِ اللَّهِ وَرَسُولِهِ ۖ وَانْفُوا اللَّهَ إِنَّ اللَّهَ سَمِيعٌ عَلِيمٌ ۝١﴾ يَأْتِيهَا الَّذِينَ ءَامَنُوا لَا تَرْفَعُوا

أَصْوَاتَكُمْ فَوْقَ صَوْتِ النَّبِيِّ وَلَا تَجْهَرُوا لَهُ بِالْقَوْلِ كَجَهْرِ بَعْضِكُمْ لِبَعْضٍ أَن تَحْبَطَ أَعْمَالُكُمْ وَأَنتُمْ لَا تَشْعُرُونَ ۝٢﴾

(أ) ما المقصود بقوله تعالى ﴿لَا تَقْدِمُوا بَيْنَ يَدَيِ اللَّهِ وَرَسُولِهِ﴾ ؟

(ب) من الآداب التى تضمنتها الآيتان ..... و ..... ( أكمل )

(ج) ما جزاء من يرفع صوته فوق صوت النبى ﷺ ؟

(د) ماذا قال سيدنا عمر للرجلين اللذين رفعَا صوتهما فى المسجد؟



**١- ضع علامة (✓) أمام العبارة الصحيحة وعلامة (x) أمام العبارة الخطأ :**

- (أ) سُورَةُ الْحَجَرَاتِ سُورَةٌ مَكِّيَّةٌ . ( )
- (ب) عَنِيتْ سُورَةُ الْحَجَرَاتِ بِأُمُورِ الْعِبَادَاتِ وَالْمُعَامَلَاتِ . ( )
- (ج) يَجِبُ التَّأَكُّدُ مِنَ الْأَخْبَارِ الْمَنْقُولَةِ . ( )
- (د) السَّخَرِيَّةُ مَطْلُوبَةٌ فِي بَعْضِ الْأَوْقَاتِ . ( )
- (هـ) مَعْيَارُ التَّفَاضُلِ بَيْنَ النَّاسِ هُوَ التَّقْوَى وَالْعَمَلُ الصَّالِحُ . ( )

**٢- ماذا يجب أن يحدث عند :**

( أ ) اقتتال طائفتين من المؤمنين؟

( ب ) سماع خبر غير موثوق من بعض الناس .



المجموعة (أ)

١ - اختر الإجابة الصحيحة مما بين القوسين :

- أ - جزاء الذين يغضّون أصواتهم عند رسول الله ﷺ هو:.....  
( المال - طول العمر - المغفرة والأجر العظيم )
- ب - رفع الصوت فوق صوت النبي ﷺ يؤدي إلى :.....  
( إحباط العمل - زيادة الحسنات - وضوح الحقيقة )
- ج - امتحن الله ﷻ قلوب المؤمنين لـ :..... ( الصبر - التقوى - الجهاد )
- د - وصف الله ﷻ الذين ينادون النبي ﷺ من وراء الحجرات بأنهم:.....  
( عالمون - أميون - لا يعقلون )

٢ - أجب عن السؤال الآتى فيما يلى :

س - متى نزلت سورة الحجرات ؟





وزارة التربية والتعليم والتعليم الفني

الإدارة المركزية للتعليم العام

مكتب مستشار التربية الدينية

الصف الثانى الثانوى

الأسبوع الثانى

مادة التربية الدينية الإسلامية

التقييم الأسبوعى

### المجموعة (ب)

#### ١- اختر الإجابة الصحيحة مما بين القوسين :

أ - نهى الله المؤمنين فى سورة الحجرات عن رفع أصواتهم فوق صوت: .....

( المعلم - الوالدين - النبى ﷺ )

ب - عددُ آيات سورة الحجرات :..... ( ١٥ - ١٦ - ١٨ ) آية

ج - الأدب مع رسول الله ﷺ دليلٌ على:..... ( قبول الأعمال - زيادة المال - قصر العمر )

د - من صور سوء الأدب مع رسول الله ﷺ كما جاء فى سورة الحجرات:.....

( محبته - اتباع سنته - رفع الصوت فوق صوته )

#### ٢- أجب عن السؤال الآتى فيما يلى :

س- يَمْ مدَحَ اللهُ من يَخْفَضُ موته عند النبى ؟ وما جزاؤه ؟



الجمعة ج

١- اختر الإجابة الصحيحة مما بين القوسين :

- أ - المخاطَبون في بداية سورة الحجرات هم:..... ( الكافرون - المؤمنون - أهل الكتاب )  
ب - نزلت سورة الحجرات فى :..... ( مكة - المدينة - الطائف )  
ج - يدلُّ خفض الصوت عند رسول ﷺ على:..... ( الضعف - الأدب والتعظيم - الخوف )  
د- عند وقوع القتال بين المؤمنين يجب :.....  
( تركهم - الإصلاح بينهم - الانحياز للأقوى )

٢- أجب عن السؤال الآتى فيما يلى :

س - ماذا فعل وفدُ بنى تميم عند النبى ﷺ ؟