



وزارة التربية والتعليم والتعليم الفني
الإدارة المركزية للتعليم العام
محبته مستشار التربية الدينية

برعاية معالي وزير التربية والتعليم والتعليم الفني
السيد الأستاذ / محمد عبد اللطيف

وتوجيهات رئيس الإدارة المركزية للتعليم العام
دكتورة / هالة عبد السلام خفاجي

إشراف علمي مستشار التربية الدينية

دكتور / محمود فؤاد

التقييمات والأداءات الصافية

الأسبوع السادس

في مادة التربية الدينية الإسلامية

(لصف الثاني الثانوي)

الفصل الدراسي الأول

للعام الدراسي ٢٠٢٥ / ٢٠٢٦

لجنة الإعداد

د / إسلام محمد على محمد الشيخ

لجنة المراجعة

د / محمد جمال الدين محمد على

موجه عام اللغة العربية والتربية الدينية ب التعليم القاهرة



الصف الثاني الثانوي

الأسبوع السادس
الأداء الصفي

مادة التربية الدينية الإسلامية

١- ضع علامة (✓) أمام العبارة الصحيحة وعلامة (✗) أمام العبارة الخطأ :

- (أ) جاء الدين الإسلامي شاملًا الأحكام الخاصة بالعقيدة فقط . ()
- (ب) كلف الله المؤمنين بكل عمل صالح يضمن لهم الخير . ()
- (ج) قاطع الأرحام هو من يتفضل ولا يتفضل عليه . ()
- (د) الملائكة ليس لهم وظائف إلا عبادة الله عزّل . ()

٢- أجب عن الأسئلة الآتية:

أ - ما الذي يجب المسلم الإيمان به ؟

ب - ما أدر الإيمان بالغريب في عقيدة المسلم ؟

ج - متى كانت رحلة الإسراء والمعراج ؟



وزارة التربية والتعليم والتعليم الفني
الإمارة المركزية للتعليم العام
محبته مستشار التربية الدينية

الصف الثاني الثانوي

الأسبوع السادس
الأداء المنزلي

مادة التربية الدينية الإسلامية

(أ) أكمل مكان النقط :

- ١ - الإيمان أن تؤمن بالله تعالى، ، وكتبه، ، واليوم الآخر
- ٢ - سُئل رسول الله ﷺ : " أى العمل أفضل؟ فقال : إيمان بالله ورسله . قيل : ثُمَّ أى ؟ قال :
- ٣ - المُوكِّلون بحفظ عمل العبد من خير وشر هم
- ٤ - الغيب هو

(ب) من المقصود مما يلى :

- ١- الروح الأمين .
- ٢- المعقّبات .
- ٣- الزبانية .



وزارة التربية والتعليم والتعليم الفني
الإمارة المركزية للتعليم العام
محبته مستشار التربية الدينية

الصف الثاني الثانوي

الأسبوع السادس
التقييم الأسبوعي

مادة التربية الدينية الإسلامية

المجموعة أ

١ - اختر الإجابة الصحيحة مما بين القوسين فيما يلى :

- أـ الإيمان بالله يحرر الإنسان من (الطاعة لله - التواضع لله - الخضوع لغير الله من البشر أو الجماد)
- بـ ينفح إسرافيل الملائكة في الصور (خمس نفخات - ثلاثة نفخات - نفختين)
- جـ فُرضت الصلاة في رحلة (الهجرة - الإسراء والمراجـ - الطائف)
- دـ يهدى الله المؤمنين بـ (إيمانهم - أقاربهم - رؤسائهم)

٢. أجب عن السؤال الآتي فيما يلى :

سـ ما الهدف من معجزة الإسراء والمراجـ ؟



وزارة التربية والتعليم والتعليم الفني
الإمارة المركزية للتعليم العام
محبته مستشار التربية الدينية

الصف الثاني الثانوي

الأسبوع السادس
التقييم الأسبوعي

مادة التربية الدينية الإسلامية

المجموعة (ب)

١- اختر الإجابة الصحيحة مما بين القوسين:

أ - لإيمان بالله عز وجل (فائدة - ثلاثة فوائد - فوائد عديدة)

ب - حكم الإيمان بالملائكة (واجب - جائز - مستحب)

ج - استقبل المشركون نبأ معجزة الإسراء والمعراج ب.....

(الفرح - الحزن - التكذيب والإكثار)

د - دعاء أهل الجنة فيها (الشكر لله تعالى - الحمد لله - سبحانه الله)

٢- أجب عن السؤال الآتي فيما يلى:

س- اذكر بعض فوائد الإيمان بالله تعالى ؟



وزارة التربية والتعليم والتعليم الفني
الإدارة المركزية للتحلية العام
محبته مستشار التربية الدينية

الصف الثاني الثانوي

الأسبوع السادس
التقييم الأسبوعي

مادة التربية الدينية الإسلامية

المجموعة ج

١ - اختر الإجابة الصحيحة مما بين القوسين :

- أ- أى من الآتى ينافق الإيمان بالله تعالى (الصدق فى القول - الشرك بالله - التوكل عليه)
- ب- خلق الله تعالى الملائكة من (نور - طين - ماء)
- ج- الذى صحب النبي فى رحلة الإسراء هو (جبريل - ميكائيل - مالك)
- د- الدين الإسلامى بعث الله به سيدنا (موسى - محمد - عيسى)

٢- أجب عن السؤال الآتى فيما يلى:

س- ما حكم اعتقاد أن الملائكة بنات الله ؟