



وزارة التربية والتعليم والتعليم الفني

الإدارة المركزية للتعليم العام

مكتب مستشار التربية الدينية

برعاية معالي وزير التربية والتعليم والتعليم الفني

السيد الأستاذ / محمد عبد اللطيف

توجيهات رئيس الإدارة المركزية للتعليم العام

دكتورة / هالة عبد السلام خفاجي

إشراف علمي مستشار التربية الدينية

دكتور / محمود فؤاد

التقييمات والأداءات الصفية

الأسبوع الأول

مادة التربية الدينية الإسلامية

( للصف الثاني الثانوي )

الفصل الدراسي الأول

للعام الدراسي ٢٠٢٥ / ٢٠٢٦

لجنة الإعداد

د / إسلام محمد علي محمد الشيخ

لجنة المراجعة

د / محمد جمال الدين محمد علي

موجه عام اللغة العربية والتربية الدينية بتعليم القاهرة



وزارة التربية والتعليم والتعليم الفني  
الإدارة المركزية للتعليم العام  
مكتب مستشار التربية الدينية

الصف الثانى الثانوى

الأسبوع الأول

مادة التربية الدينية الإسلامية

الأداء الصفى

١- قال الله تعالى : ﴿إِنَّ الَّذِينَ ءَامَنُوا وَعَمِلُوا الصَّالِحَاتِ يَهْدِيهِمْ رَبُّهُمْ بِإِيمَانِهِمْ تَجْرَى مِنْ تَحْتِهِمُ الْأَنْهَارُ فِي جَنَّاتِ النَّعِيمِ ۝ دَعْوَاهُمْ فِيهَا سُبْحَانَكَ اللَّهُمَّ وَتَحِيَّتُهُمْ فِيهَا سَلَامٌ وَعَآخِرُ دَعْوَاهُمْ أَنِ الْحَمْدُ لِلَّهِ رَبِّ الْعَالَمِينَ ۝﴾ (سورة يونس : ٩ ، ١٠)  
أ - فسر : ( يَهْدِيهِمْ رَبُّهُمْ بِإِيمَانِهِمْ - وَعَآخِرُ دَعْوَاهُمْ ).

ب - بِمَ يَجْزَى اللَّهُ الَّذِينَ آمَنُوا وَعَمِلُوا الصَّالِحَاتِ ؟

ج - ما التحية ؟ وما أصلها ؟ وممن تكون ؟

٢ - ضع علامة ( √ ) أمام العبارة الصحيحة وعلامة ( x ) أمام العبارة الخطأ فيما يلى :

- أ - فى القرآن الكريم ما يسعد الناس فى الدنيا والآخرة ( )  
ب - الإيمان بالله تعالى يربى الضمير ويجعلنا نراقب الله ﷻ فى السر والعلن ( )  
ج - خلق الله الخلق لعبادته . ( )  
د - ليس للسنة النبوية أهمية فى حياة الناس ( )  
هـ - كلف الله المؤمنين بكل عمل صالح يضمن لهم الخير ( )



**الأداء المنزلى**

**١- اختر الإجابة الصحيحة مما بين القوسين فيما يأتى:**

- أ - الدين الإسلامى بعث الله به سيدنا ..... ( محمد ﷺ - عيسى عليه السلام - موسى عليه السلام )  
ب - يهدى الله المؤمنين ب ..... ( إيمانهم - أقاربهم - رؤسائهم )  
ج - للإيمان بالله ﷻ ..... ( فائدتان - ثلاث فوائد - فوائد عديدة )  
د - يتقرب المؤمن بالعمل الصالح إلى ..... ( الرسل - الملائكة - ربه )

**٢- أجب عن الأسئلة الآتية :**

أ - اذكر بعضا من فوائد الإيمان بالله تعالى ؟

.....

ب - ماذا تقتضى الاستقامة من المؤمن ؟

.....

ج - ماذا يجب على المؤمن الصادق نحو ربه ؟

.....



وزارة التربية والتعليم والتعليم الفني

الإدارة المركزية للتعليم العام

مكتب مستشار التربية الدينية

الصف الثانى الثانوى

الأسبوع الأول

مادة التربية الدينية الإسلامية

التقييم الأسبوعى

س١ / اختر الإجابة الصحيحة مما بين القوسين :

أ. دعاء أهل الجنة فيها : (الشكر لله تعالى - الحمد لله - سبحانك اللهم )

ب - المراد ب : دَعَوَاهُمْ فى قول الله : (دَعَوَاهُمْ فِيهَا سُبْحَانَكَ اللَّهُمَّ ) :

( دعاؤهم - عبادتهم - دعاؤهم أو عبادتهم )

ج - أى من الآتى يناقض الإيمان بالله تعالى ( الصدق فى القول - الشرك بالله - التوكل عليه )

د - الإيمان بالله يحرر الإنسان من ( الطاعة لله - التواضع لله - الخضوع لغير الله من البشر أو الجماد )

س٢ / ما ثمار الإيمان بالله ؟ وما طرق تحصيلها ؟

.....