



وزارة التربية والتعليم والتعليم الفني

الإدارة المركزية للتعليم العام

مكتب مستشار التربية الدينية

برعاية معالي وزير التربية والتعليم والتعليم الفني

السيد الأستاذ / محمد عبد اللطيف

توجيهات رئيس الإدارة المركزية للتعليم العام

دكتورة / هالة عبد السلام خفاجى

إشراف علمي مستشار التربية الدينية

دكتور / محمود فؤاد

التقييمات والأداءات الصفيية

الأسبوع الأول

مادة التربية الدينية الإسلامية

(لصف الثاني الثانوى)

الفصل الدراسي الأول

للعام الدراسي ٢٠٢٥ / ٢٠٢٦

لجنة الإعداد

د / إسلام محمد على محمد الشيخ

لجنة المراجعة

د / محمد جمال الدين محمد على

موجه عام اللغة العربية والتربية الدينية بتعليم القاهرة



وزارة التربية والتعليم والتعليم الفني

الإدارة المركزية للتعليم العام

مكتب مستشار التربية الدينية

الصف الثاني الثانوى

الأسبوع الأول

الأداء الصفي

مادة التربية الدينية الإسلامية

١- قال الله تعالى : «إِنَّ الَّذِينَ آمَنُوا وَعَمِلُوا الصَّالِحَاتِ يَهُدِيهِمْ رَبُّهُمْ بِإِيمَانِهِمْ تَجْرِي مِنْ تَحْتِهِمُ الْأَنْهَارُ فِي جَنَّاتِ النَّعِيمِ ۝ دَعَوْلَهُمْ فِيهَا سُبْحَانَكَ اللَّهُمَّ وَتَحِيَّهُمْ فِيهَا سَلَامٌ وَءَاخِرُ دَعَوْلَهُمْ أَنَّ الْحَمْدُ لِلَّهِ رَبِّ الْعَالَمِينَ ۝» (سورة يونس : ٩ ، ١٠)

أ - فسر : (يَهُدِيهِمْ رَبُّهُمْ بِإِيمَانِهِمْ - وَءَاخِرُ دَعَوْلَهُمْ).

ب - بم يجزى الله الذين آمنوا وعملوا الصالحات ؟

ج - ما التحية ؟ وما أصلُها ؟ ومن تكون ؟

٢- ضع علامة (✓) أمام العبارة الصحيحة وعلامة (✗) أمام العبارة الخطأ فيما يلى :

- أ - في القرآن الكريم ما يسعد الناس في الدنيا والآخرة (✓) (✗)
- ب - الإيمان بالله تعالى يربى الضمير و يجعلنا نراقب الله تعالى في السر والعلن (✗) (✓)
- ج - خلق الله الخلق لعبادته . (✗) (✓)
- د - ليس للسنة النبوية أهمية في حياة الناس (✗) (✓)
- ه - كلف الله المؤمنين بكل عمل صالح يضمن لهم الخير (✗) (✓)



وزارة التربية والتعليم والتعليم الفني
الادارة المركزية للتعليم العام
مكتب مستشار التربية الدينية

الصف الثاني الثانوي

الأسبوع الأول

مادة التربية الدينية الإسلامية

الأداء المنزلي

١- اختر الإجابة الصحيحة مما بين القوسين فيما يأتي:

- أ - الدين الإسلامي بعث الله به سيدنا (محمد ﷺ - عيسى عليه السلام - موسى عليه السلام)
- ب - يهدى الله المؤمنين ب (إيمانهم - أقاربهم - رؤسائهم)
- ج - للإيمان بالله يكمل (فائدتان - ثلات فوائد - فوائد عديدة)
- د - يتقرب المؤمن بالعمل الصالح إلى (الرسل - الملائكة - ربهم)

٢- أجب عن الأسئلة الآتية :

أ - اذكر بعضًا من فوائد الإيمان بالله تعالى ؟

.....

ب - ماذا تقتضي الاستقامة من المؤمن ؟

.....

ج - ماذا يجب على المؤمن الصادق نحو ربها ؟

.....





وزارة التربية والتعليم والتعليم الفني
الإدارة المركزية للتعليم العام
مكتب مستشار التربية الدينية

الصف الثاني الثانوي

الأسبوع الأول

مادة التربية الدينية الإسلامية

التقييم الأسبوعي

س١ / اختر الإجابة الصحيحة مما بين القوسين :

- أـ دعاء أهل الجنة فيها : (الشكر لله تعالى - الحمد لله - سبحانك الله)
- بـ المراد بـ : دعواؤهم في قول الله : (دعواؤهم فيها سبحانك الله) :
- (دعاؤهم - عبادتهم - دعاؤهم أو عبادتهم)
- جـ أي من الآتى ينافي الإيمان بالله تعالى (الصدق فى القول - الشرك بالله - التوكل عليه)
- دـ الإيمان بالله يحرر الإنسان من (الطاعة لله - التواضع لله - الخضوع لغير الله من البشر أو الجماد)

س٢ / ما شمار الإيمان بالله ؟ وما طرق تحصيلها ؟

